



FICHA COMERCIAL DE PRODUCTOS

Buenas Prácticas de Manufactura

LECHE ENTERA EN POLVO

INGREDIENTES:

Leche entera

R.N.E. N°21-004023

R.N.P.A. N°21-047916

Características del producto final: Ph: 6.7, AW: 0.98, Acidez: *, BRUX: *.

Forma de uso del producto: Para uso industrial

Características del envase material: Se fracciona en bolsas de 25 Kg, exterior de papel multipliego, interior de poliestireno.

Atmósfera modificada: No

Período de aptitud: 12 meses

Modo de conservación: Conservar bien cerrado y en lugar fresco, seco y oscuro (entre 5 y 20°C).

Donde será vendido el producto: En todo el territorio nacional.

Instrucciones contenidas en el rótulo: Una vez abierto, manejar su contenido con utensilios limpios y cerrar nuevamente.

Controles y cuidados especiales durante la distribución y comercialización: Cumplir con las condiciones de transporte y almacenamiento requeridas.

A quien va dirigido el producto: Para uso exclusivo de la industria alimentaria.

INFORMACIÓN NUTRICIONAL

PORCIÓN: 25g (3 Cucharada Sopera al ras)

Cant. por porción	% VD(*)
VALOR ENERGÉTICO: 121 Kcal/ 506 Kj	6
CARBOHIDRATOS: 9 g	3
PROTEÍNAS: 6,5 g	9
GRASAS TOTALES: 6,6 g	12
GRASAS SATURADAS: 4,3 g	20
GRASAS TRANS: 0 g	-
FIBRA ALIMENTARIA: 0 g	0
SODIO: 86 mg	4

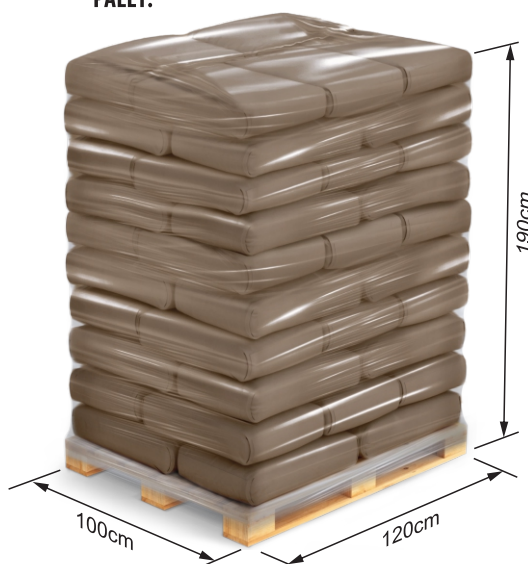
*% Valores diarios con base a una dieta de 2000 Kcal/ 8400 kJ. Sus valores diarios pueden ser mayores o menores dependiendo de sus necesidades energéticas.

Bolsa x 25Kg.

Cód.: 220



PALET:



CONTENEDOR:

25 TONELADAS / 20 PALLETS
(50 bolsas por pallet) /
1.000 BOLSAS EN TOTAL.

CAMIÓN:

25 TONELADAS / 24 PALLETS
(16 pallets con 45 bolsas y 8
pallets con 40 bolsas) /
1.000 BOLSAS en total.

Gs1:

Clasificación:	País de fabricación:	Origen:	Envase:	Contenido neto:	Unidad de contenido:	Código:
10000026	032	NAC	BOLSA PAPEL (5 M)	25	KILOGRAMOS (Kg)	7795793000629



PRODUCT COMMERCIAL DATASHEET

Good Manufacturing Practices

POWDERED WHOLE MILK

INGREDIENTS:

Whole Milk

R.N.E. (Registro Nacional de Establecimientos, National Register of Business) No. 21-004023
R.N.P.A. (Registro Nacional de Producto Alimenticio, National Register of Food Product) No. 21-047916

Final product characteristics: Ph: 6.7, AW: 0.98, Acidity: *, BRIX: *

Product consumption instructions: For industrial use

Packaging characteristics: It is split up in 25 Kg bags, with a multi-layered external paper bag and a polyethylene internal bag.

Modified atmosphere: No

Shelf life: 12 months

Storage conditions: Store the tightly closed container in a cool, dry, dark place (between 41°F [5°C] and 68°F [20°C])

Places where the product will be sold: The whole country

Instructions included in the label: Once open, handle its content with clean utensils and close again.

Special controls and care during distribution and marketing:

Please, comply with transportation and storage conditions required.

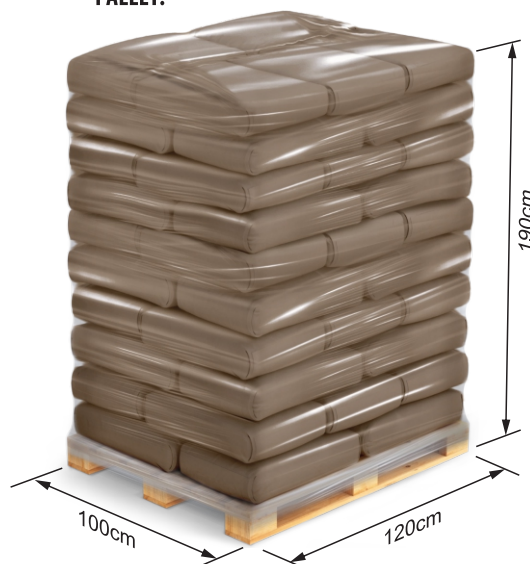
Product target: For exclusive use in the food industry.

25Kg bag.

Cód.: 220



PALLET:



CONTAINER:

25 TONS / 20 PALLETS
(50 bags per pallet) /
In total 1000 BAGS.

TRUCK:

25 TONS / 24 PALLETS
(16 pallets with 45 bags and
8 pallets with 40 bags) /
In total 1000 BAGS.

NUTRITIONAL FACTS

SERVING SIZE: 25g (3 level tablespoons)

Amount per serving	% DV(*)
ENERGY VALUE: 121 Kcal/ 506 KJ	6
CARBOHYDRATES: 9 g	3
PROTEIN: 6,5 g	9
TOTAL FAT: 6,6 g	12
SATURATED FAT: 4,3 g	20
TRANS FAT: 0 g	-
DIETARY FIBRE: 0 g	0
SODIUM: 86 mg	4

*% of daily values based on a 2000 Kcal/8400 kJ diet. Your daily values can be higher/ lower depending on your energy needs.

Gs1:

Classification:	Country of origin:	Origin:	Packaging:	Net Content:	Content unit of measurement:	Code:
10000026	032	NAC	PAPER BAG (5 M)	25	KILOGRAMS (Kg)	7795793000629