



FICHA COMERCIAL DE PRODUCTOS

Buenas Prácticas de Manufactura

DULCE DE LECHE REPOSTERO LIBRE DE GLUTEN

INGREDIENTES:

Leche entera, Azúcar, Glucosa, Carragenina, Ac Reg. (INS 526), Aro/Sab: Esencia artificial de vainilla. Cons. (INS 202).

R.N.E. N°21-004023

R.N.P.A. N°21-090202

Características del producto final: Ph: 5.7, AW: 0.84, Acidez: 55°, BRIX: 70.

Forma de uso del producto: Consumo directo.

Características del envase material: Poliestireno de alto impacto.

Atmósfera modificada: No.

Período de aptitud: 90 días.

Modo de conservación: Conservar en lugar fresco y seco.

Donde será vendido el producto: En todo el territorio nacional.

Instrucciones contenidas en el rótulo: Una vez abierto el producto, conservar en frío entre 2° y 8°. Consumir dentro de los 30 días. Sin TACC.

Controles y cuidados especiales durante la distribución y comercialización:

Conservar en lugar fresco y seco.

A quien va dirigido el producto: Apto para todo consumo.

INFORMACIÓN NUTRICIONAL

PORCIÓN: 20g (1 CUCHARA SOPERA)

CANT. POR PORCIÓN:	%VD(*)
VALOR ENERGÉTICO: 60 Kcal/ 251 KJ	3
CARBOHIDRATOS: 11 g	4
AZÚCARES TOTALES: 11 g	-
AZÚCARES AÑADIDOS: 8,2 g	-
PROTEÍNAS: 1 g	1
GRASAS TOTALES: 1,3 g	2
GRASAS SATURADAS: 0,8 g	4
GRASAS TRANS: 0 g	-
FIBRA ALIMENTARIA: 0 g	0
SODIO: 28 mg	1

*Valores diarios con base a una dieta de 2000 kcal/ 8400 kJ. sus valores diarios pueden ser mayores o menores dependiendo de sus necesidades energéticas.

Pote plástico x 400 g.
EAN: 7795793102447
Cód.: 49

Pote cartón x 3 Kg.
EAN: 7795793100558
Cód.: 55

Pote cartón x 5 Kg.
EAN: 7795793100572
Cód.: 57

Pote cartón x 10 Kg.
EAN: 7795793102507
Cód.: 59

Pote cartón x 25 Kg.
EAN: 7795793102521
Cód.: 62



Gs1:

Clasificación:	País de fabricación:	Origen:	Envase:	Contenido Neto:	Unidad de Cont.:	Código:
10000217	032	NAC	POTE/T (PT)	400	GRAMOS (g)	7795793102477
10000217	032	NAC	P/TARRO (PT)	3	KILOGRAMOS (Kg)	7795793100558
10000217	032	NAC	P/TARRO (PT)	5	KILOGRAMOS (Kg)	7795793100572
10000217	032	NAC	P/TARRO (PT)	10	KILOGRAMOS (Kg)	7795793102507
10000217	032	NAC	P/TARRO (PT)	25	KILOGRAMOS (Kg)	7795793102521